

JO105
4687 4695
180 1R7 039 91
CIVUS 0.5 SB

PS4006

0105 SBL
7114 4819 02
7172 5032 20

PS4005

0101 SBL
7114 4819 02
7172 5032 20
180 1R7 069 91
CIVUS 0.35 SB
927 930

920 928 379 3807

7017 1180 02

VTK
7114 4729 02

REFER TO PROCESSING DRAWING
加工図有り

符号 MARK	日付 DATE	通知NO NOTICE NO	変更内容 CHANGE HEAD	承認 APR	確認 CHK	作成 DRAW

PRPD	CHKD	APPD
Date 15/4/22	Date 15/4/22	Date 26/4/22

P F 4 0 0 3

82161- BYC40/BYC20/BYC10/
BYC00/BYQ40

中ム寸法説明図 / Detail drawing of Center stripping		承認/APP 太田	確認/CHK 太田	確認/CHK 太田	検出/INS 太田	作成/DRAW 亦井
中ム寸法 / Direction of Center stripping		メーカー/MAKER NAME DAIHATSU	図名/DRAWING NAME ジョイント図 / Splice Drawing		ページ/PAGE 1/1	
		開発コード/DEVELOP TO D34H	図番/No. / Drawing No. 3FDAIHA00044			
		製品コード/PRODUCT CODE	W/H製品番号 / W/H Product No. 82161BYC40		図番番号/Revision No. H0000	
		単品 Unit	TAKAKI CORPORATION			

AJ001002: ジョイントテープ巻きは、作業指示書を参照のこと。
AJ001002: Confirm a work instruction for a joint taping.
AJ001001: ジョイントテープ巻きの指示書を参照のこと。*VTAJ - B W = 45° を巻くこと。
AJ001001: Splice tape number not to be designated, use *VTAJ - B W = 45°

DATE 2021/01/12 TIME 14:26 (4/8)