

1435 1431  
180 1R7 039 80  
CIVUS 0.5 BR

0007 CT 1  
7116 5041 02

180 1R7 069 80  
CIVUS 0.35 BR  
~~1734~~ 1719

PS4015  
0014 & N J  
7114 4020

889 ~~873~~ 591

7116 5041 02 D03

7017 1180 02

|            |            |                   |                     |  |  |           |           |            |  |
|------------|------------|-------------------|---------------------|--|--|-----------|-----------|------------|--|
|            |            |                   |                     |  |  |           |           |            |  |
|            |            |                   |                     |  |  |           |           |            |  |
|            |            |                   |                     |  |  |           |           |            |  |
|            |            |                   |                     |  |  |           |           |            |  |
|            |            |                   |                     |  |  |           |           |            |  |
| 符号<br>MARK | 日付<br>DATE | 通知NO<br>NOTICE NO | 変更内容<br>CHANGE HEAD |  |  | 承認<br>APR | 確認<br>CHK | 作成<br>DRAW |  |

REFER TO PROCESSING DRAWING  
加工図有り

|                    |                    |                                |
|--------------------|--------------------|--------------------------------|
| PRPD               | CHKD               | APPD                           |
| <i>[Signature]</i> | <i>[Signature]</i> | <i>[Signature]</i><br>A. Z. W. |
| Date 15/4/22       | Date 15/4/22       | Date 26/4/22                   |

P F 4 0 0 7

82171-BZC10/BZC00

AJDD1002: ジョイントテープ巻きは、作業指示書を確認のこと。  
 AJDD1002: Confirm a work instruction for a joint taping.  
 AJDD1001: ジョイントテープ品番の指示値を照会のこと。\*VTAJ - B W = 45°を巻くこと。  
 AJDD1001: Splice tape number not to be designated, use "VTAJ - B W = 45°"



DATE 2021/01/13 TIME 10:54 (3/3)